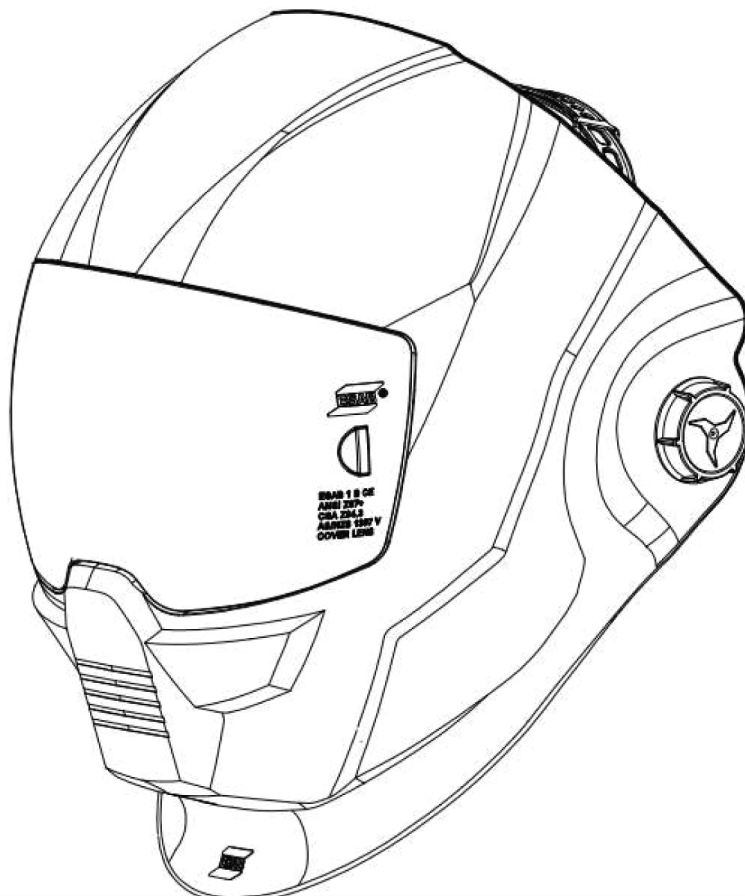




„Sentinel“ A-60



Automatiškai užtamsėjantis suvirinimo šalmas

Naudojimo instrukcija ir atsarginių dalių sąrašas

PRIŠ NAUDODAMI PERSKAITYKITE IR SUPRASKITE VISĄ INSTRUKCIJĄ.
IŠSAUGOKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ ATEIČIAI, JEI PRIREIKTŲ INFORMACIJOS.

Visa naudojimo instrukcija:

Instrukcijos numeris: 0-5659
Peržiūros data: 2025-03-14
Peržiūros numeris: A
Kalba: Lietuvių





EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to the Council Directive (EU) 2016/425 entering into force 9 March 2016
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Type of equipment

Welding Helmet

Type designation

Sentinel A60 0700600860

Sentinel A60 Air 0700600861

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorized representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004

402 77 Gothenburg, Sweden

Phone: +46 (0) 31 50 90 00

The following harmonized standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 166:2001 Personal eye protection - Specifications

EN 175:1997 Personal protection. Equipment for eye and face protection during welding and allied processes

EN 379:2009 Personal eye protection – Automatic welding filters

ISO 16321-2:2021 – Eye and face protection for occupational use – Part 2: Additional requirements for protectors used during welding and related techniques

EC Type Examination Certificate and Test Certificates issued by:

ECS GmbH – European Certification Service

Hüttfeldstrasse 50

73430 Aalen, Germany

Notified body number 1883

performed and issued the EU type-examination certificates C3462.2ESAB, C3463.1ESAB, C3464.1ESAB, C3492.1ESAB, C3493.1ESAB, C3506.1ESAB, C3507.1ESAB, C3508.1ESAB, C3509.1ESAB, C3510.1ESAB

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorized representative, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

2022-11-15

ESAB Global R&D Standards and
Regulatory Expert

CE 2022

1	SAUGA	4
1.1	Simbolių reikšmė.....	4
1.2	Automatiškai užtamsėjančio suvirinimo šalmo ir filtro saugos darbo instrukcijos	4
1.3	Saugos priemonės	5
1.4	Kalifornijos pasiūlymas 65, įspėjimas.....	9
2	ĮVADAS	10
2.1	Sertifikatas ir valdymo etiketės.....	10
3	TECHNINIAI DUOMENYS	12
3.1	Užtamsinimo vadovas.....	13
4	ĮDĖJIMAS	15
4.1	Baterijos įdėjimas.....	15
4.2	Didinamojo lęšio įdėjimas	15
4.3	Tinkamo šalmo dydžio reguliavimas	16
5	NAUDOJIMAS	17
5.1	Šviesos diodų ekrano įjungimas	17
5.2	Baterijos indikatorius.....	17
5.3	Šlifavimo režimo suaktyvinimas	17
5.4	Tamsinimo numerio nustatymas.....	18
5.5	Jautrumo nustatymas	18
5.6	Delsos nustatymas.....	18
5.7	Parametrų įrašymas į atmintį	19
5.8	Tamsinimo fiksavimo režimo įjungimas	19
6	TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	20
6.1	Priekinio apsauginio lęšio keitimas.....	20
6.2	Vidinio apsauginio lęšio keitimas	20
6.3	Automatiškai užtamsėjančio filtro (SDF) keitimas	21
6.4	Įrangos valymas	21
7	GEDIMŲ ŠALINIMAS	22
	ATSARGINĖS DALYS	23

1 SAUGA



ĮSPĖJIMAS!

Prieš montuodami, naudodami ir remontuodami šią įrangą, perskaitykite ir supraskite visą šį vadovą ir jūsų darbuotojų saugos praktiką.

Nors šiose instrukcijose yra pateikiama gamintojo patvirtinta informacija, gamintojas neprisiima atsakomybės už jos naudojimą.



ĮSPĖJIMAS!

- **PAVOJUS PRARYTI.** Šiame gaminyje yra sagos formos elementas arba monetos tipo baterija.
- **Mirtis** arba sunkus sužalojimas prarijus.
- Prarijus sagos formos elementą arba monetos tipo bateriją, **2 valandų bėgyje** gali pasireikšti **vidiniai cheminiai nudegimai**.
- Naujas ir naudotas baterijas **LAIKYKITEVAIKAMS NEPASIEKIAMOJE VIETOJE**.
- Jei įtariate, kad baterija buvo praryta arba įdėta į bet kurią kūno dalį, **nedelsdami kreipkitės į gydytoją**.



1.1 Simbolių reikšmė

Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!



PAVOJUS!

Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.



DĖMESIO!

Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



1.2 Automatiškai užtamsėjančio suvirinimo šalmo ir filtro saugos darbo instrukcijos

Prieš naudojant

Automatiškai užtamsėjantis suvirinimo šalmas pristatomas surinktas, tačiau prieš jį naudodami atlikite šiuos veiksmus:

- Sureguliuokite šalimą, kad jis tinkamai tiktų naudotojui.
- Patikrinkite baterijų paviršius ir kontaktus. Jei reikia, nuvalykite.
- Patikrinkite, ar baterija yra geros būklės ir įdėta tinkamai.
- Nustatykite savo darbui tinkamą delsos laiką, jautrumą ir tamsinimo numerį.

Paskirtis

- Šis suvirinimo šalmas netinkamas naudoti virinant lazeriu.
- Niekada nedėkite šalmo ir automatiškai užtamsėjančio filtro ant karšto paviršiaus.
- Šalmas neapsaugos nuo stipraus smūgio pavojaus.
- Šalmas neapsaugos nuo sprogstamųjų įtaisų ar koroziją sukeliančių skysčių.
- Jei šalmas neužtamsėtų pradėjus veikti suvirinimo lankui, nedelsdami nustokite virinti ir kreipkitės į ESAB.
- Neįmerkite filtro į vandenį.
- Medžiagos, besiliečiančios su dėvinčiojo oda, gali sukelti alerginę reakciją esant tam tikroms aplinkybėms.
- Filtras gali būti naudojamas tik kartu su vidiniu apsauginiu lęšiu.

Techninė priežiūra

- Šalmą reikia laikyti vėsioje, sausoje ir tamsioje vietoje. Prieš palikdami saugoti ilgam laikui, išimkite bateriją.
- Saugokite filtrą nuo kontakto su skysčiais ir purvu.
 - Reguliariai valykite filtro paviršių švariu vandeniu ir pūkelių nepaliekančiu arba mikropluošto audiniu; nenaudokite stiprių valymo tirpiklių. Prižiūrėkite, kad jutikliai ir saulės baterijos visada būtų švarūs. Valykite juos pūkelių nepaliekančiu arba mikropluošto audiniu.
 - Reguliariai pakeiskite įtrūkusį / subraižytą / duobėtą priekinį apsauginį lęšį. Stenkitės, kad šalmo apsauginis lęšis nesiliestų su paviršiais, kad pirma laiko neapgadintumėte apsauginio lęšio.
- Niekada neatidarykite ar kitaip nekeiskite filtro. Viduje nėra naudotojo prižiūrimų dalių.
- Nedarykite jokių filtro ar šalmo pakeitimų, jei jie nenurodyti šiame vadove.
- Naudokite tik vadove nurodytas pakaitines dalis.
- Neleistinos modifikacijos ir atsarginės dalys panaikins garantiją ir neapsaugos operatoriaus nuo kūno sužalojimų.
- Jokiais tirpikliais nevalykite filtro ekrano arba šalmo komponentų.

1.3 Saugos priemonės

**ĮSPĖJIMAS!**

Šios saugos priemonės skirtos jūsų apsaugai. Jose apibendrinama atsargumo informacija, pateikiama Papildomos saugos informacijos skyriaus nuorodose. Prieš atlikdami bet kokias montavimo ar valdymo procedūras, būtinai perskaitykite ir laikykitės toliau išvardytų saugos priemonių, taip pat visų kitų instrukcijų, medžiagų saugos duomenų lapų, etikečių ir kt. Jei nesilaikysite saugos priemonių, galite susižeisti arba žūti.

**SAUGOKITE SAVE IR KITUS**

Kai kurie suvirinimo, pjovimo ir išpjovimo procesai yra triukšmingi, tad būtina ausų apsauga. Lankas, kaip ir saulė, skleidžia ultravioletinius (UV) ir kitus spindulius ir gali pažeisti odą ir akis. Karštas metalas gali nudeginti. Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, būtina išmokti tinkamai atlikti procesus ir naudoti įrangą. Dėl šios priežasties:

1. Dėvėkite suvirinimo šalmą su tinkamu filtru, kad apsaugotumėte savo veidą ir akis atlikdami arba stebėdami suvirinimą.
2. Visose darbo zonose visuomet dėvėkite apsauginius akinius su šoniniais skydais, net jei taip pat būtini suvirinimo šalmai su veido apsaugomis bei akiniai.
3. Norėdami apsaugoti savo akis, veidą, kaklą ir ausis nuo kibirkšties ir lanko spindulių, kai atliekate ar stebite operacijas, dėvėkite veido apsaugą su tinkamu filtru ir dengiamąsias plokštes. Įspėkite aplinkinius nežiūrėti į lanką, saugotis elektrinio lanko spindulių ir karšto metalo.
4. Norėdami apsisaugoti nuo lanko spindulių, karštų kibirkščių ar karšto metalo, mėvėkite ugniai atsparias pirštines, dėvėkite sunkius marškinius ilgomis rankovėmis, kelnes be atvartų, avėkite aukščiau avalynę ir dėvėkite suvirinimo šalmą ar gaubtą. Taip pat gali prireikti ugniai atsparios prijuostės apsaugai nuo spinduliuojamos šilumos ir kibirkščių.

5. Karštos kibirkštys ar metalas gali užsikabinti už atraitotų rankovių, kelnių atvartų ar kišenių. Rankovės ir apykaklės turi būti užsegtos, o drabužių priekinėje dalyje neturi būti atvirų kišenių.
6. Apsaugokite kitus darbuotojus nuo lanko spindulių ir karštų kibirkščių tinkama nedegia pertvara ar uždangomis.
7. Skusdami šlaką ar šlifudami, naudokite akinius virš apsauginių akinių. Nuskustas šlakas gali būti karštas ir gali skristi toli. Aplinkiniai taip pat turėtų dėvėti akinius virš apsauginių akinių.



GAISRAI IR SPROGIMAI

Dėl liepsnos ir lankų karščio gali kilti gaisrai. Karštas šlakas ar kibirkštys taip pat gali sukelti gaisrus ir sprogamus. Dėl šios priežasties:

1. Apsaugokite save ir kitus nuo kibirkščių bei karšto metalo.
2. Patraukite visas degiasias medžiagas toli nuo darbo zonos arba uždenkite jas apsaugine nedegia danga. Degiosioms medžiagoms priskiriama mediena, audinys, pjuvenos, skystas ir dujinis kuras, tirpikliai, dažai ir dangų popierius ir kt.
3. Karštos kibirkštys ar karštas metalas gali nukristi per plyšius ar įtrūkimus grindyse ar sienų angose ir sukelti paslėptą smilkstantį gaisrą ar gaisrą žemesniame aukšte. Įsitikinkite, kad tokios angos yra apsaugotos nuo karštų kibirkščių ir metalo.
4. Nevirinkite, nepjaukite ir neatlikite kitų karštų darbų, kol ruošinys nėra visiškai išvalytas ir kol ant jo yra medžiagų, galinčių sukelti degius ar nuodingus garus. Neatlikite karštų darbų uždariems konteneriams, jie gali sprogti.
5. Turėkite gaisro gesinimo įrangą, kurią galėtumėte naudoti nedelsiant, pavyzdžiui, sodo žarną, vandens indą, smėlio kibirą ar nešiojamąjį gesintuvą. Įsitikinkite, kad mokate ja naudotis.
6. Neviršykite įrangos naudojimo vertinimų. Pavyzdžiui, perkrautas suvirinimo kabelis gali perkaisti ir sukelti gaisro pavojų.
7. Baigę darbus, apžiūrėkite darbo zoną ir įsitikinkite, kad nėra karštų kibirkščių ar karšto metalo, kurie vėliau galėtų sukelti gaisrą. Prireikus, paskirkite asmenis, kurie stebėtų ar nekyla gaisrai.



ELEKTROS ŠOKAS

Kontaktas su veikiančiomis elektrinėmis dalimis ir žeme gali sukelti sunkių sužeidimų ar mirtį. NENAUDOKITE kintamosios suvirinimo srovės drėgnose vietose, jei judesiai yra riboti arba jei yra pavojus nukristi. Dėl šios priežasties:

1. Įsitikinkite, kad maitinimo šaltinio rėmas (korpusas) yra prijungtas prie elektros tiekimo įžeminimo sistemos.
2. Prijunkite ruošinį prie gero elektrinio įžeminimo.
3. Prijunkite darbinį kabelį prie ruošinio. Dėl prastos ar trūkstamos jungties jus ar kitus gali ištikti mirtinas šokas.
4. Naudokite gerai prižiūrimą įrangą. Pakeiskite susidėvėjusius ar pažeistus kabelius.
5. Pasirūpinkite, kad drabužiai, darbo zona, kabeliai, degiklis / elektrodo laikiklis ir maitinimo šaltinis būtų sausi.
6. Įsitikinkite, kad visos jūsų kūno dalys yra izoliuotos tiek nuo ruošinio, tiek nuo žemės paviršiaus.
7. Nestovėkite tiesiai ant metalo ar žemės dirbdami ankštose ar drėgnoje vietoje; stovėkite ant sausų plokščių ar izoliacinės platformos ir avėkite avalynę guminiiais padais.
8. Prieš įjungdami maitinimą, užsimaukite sausas pirštines be skylių.
9. Prieš nusimaudami pirštines, išjunkite maitinimą.
10. Apie konkrečias įžeminimo rekomendacijas skaitykite ANSI / ASC standarte Z49.1. Nesupainiokite darbinio kabelio su įžeminimo kabeliu.



ELEKTROS IR MAGNETINIAI LAUKAI

Gali būti pavojingi. Elektros srovė, tekanti per bet kurį laidininką, sukuria vietinius elektrinius ir magnetinius laukus (EML). Suvirinimo ir pjovimo srovė sukuria EML aplink suvirinimo kabelius ir suvirinimo mašinas. Dėl šios priežasties:

1. Suvirintojai, turinys širdies simulatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
2. EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
3. Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
 - a) Nutieskite elektrodo ir darbinus kabelius kartu. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta.
 - b) Niekuomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną.
 - c) Nebūkite tarp degiklio ir darbinių kabelių. Nutieskite kabelius toje pačioje kūno pusėje.
 - d) Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.
 - e) Laikykite suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.



GARAI IR DUJOS

Garai ir dujos gali sukelti diskomfortą ar sužeisti, ypač uždarose vietose. Apsauginės dujos gali uždusinti. Dėl šios priežasties:

1. Nelaikykite galvos garų debesyje. Neįkvėpkite garų ir dujų.
2. Darbo zonoje visada pasirūpinkite tinkamu vėdinimu natūraliomis ar mechaninėmis priemonėmis. Nevirinkite, nepjaukite ir neskaptuokite ant tokių medžiagų kaip cinkuotas plienas, nerūdijantis plienas, varis, cinkas, švino berilis ar kadmio, nebent būtų užtikrintas teigiamas mechaninis vėdinimas. Neįkvėpkite garų iš šių medžiagų.
3. Nenaudokite, jei šalia atliekamos riebalų šalinimo ir purškimo operacijos. Karštis ar lankas gali reaguoti su chlorintų angliavandenilių garais, suformuodami fosgeną, labai nuodingas dujas ir kitas dirginančias dujas.
4. Jei darbo metu pasireiškia momentinis akių, nosies ar gerklės dirginimas, tai rodo, kad vėdinimas yra nepakankamas. Nustokite dirbti ir atlikite būtinus veiksmus, kad pagerintumėte vėdinimą darbo zonoje. Netęskite darbo, jei išlieka fizinis diskomfortas.
5. Apie konkrečias vėdinimo rekomendacijas skaitykite ANSI / ASC standarte Z49.1.
6. ĮSPĖJIMAS. Šis gaminytis, naudojamas suvirinant ar pjaustant, išskiria garus ar dujas, kurių sudėtyje yra cheminių medžiagų, kurios, kaip žinoma Kalifornijoje, gali sukelti apsigimimus ir kai kuriais atvejais vėžį (Kalifornijos sveikatos ir saugos kodeksas §25249.5 ir paskesni).



BALIONO TVARKYMAS

Balionai, jei su jais elgiamasi netinkamai, gali įtrūkti ir smarkia srove išleisti dujas. Staigus baliono vožtuvo ar slėgio sumažinimo įrenginio įtrūkimas gali sužeisti arba būti mirties priežastis. Dėl šios priežasties:

1. Balionus laikykite atokiau nuo karščio, kibirkščių ir liepsnos. Niekada nestuktelėkite lanko į balioną.
2. Procesui naudokite tinkamas dujas ir tinkamą slėgio mažinimo reguliatorių, skirtą naudoti su suslėgtų dujų balionu. Nenaudokite adapterių. Prižiūrėkite, kad žarnos ir jungtys būtų geros būklės. Laikykitės gamintojo naudojimo instrukcijų, kaip pritvirtinti reguliatorių prie suslėgtų dujų baliono.
3. Visuomet balionus tvirtinkite vertikaloje padėtyje grandine ar dirželiu prie tinkamų rankinių keltuvų, važiuoklių, suolelių, sienos, atramos ar stelažų. Niekada netvirtinkite balionų prie darbalių ar laikiklių, kur jie gali tapti elektrinės grandinės dalimi.
4. Kai nenaudojate, baliono vožtuvus laikykite uždarytus. Jei reguliatorius nėra prijungtas, uždėkite apsauginį vožtuvo dangtelį. Pritvirtinkite ir perkelkite balionus naudodami tinkamus rankinius keltuvus.



JUDANČIOS DALYS

Judančios dalys, pvz., ventiliatoriai, rotorai ir diržai, gali sužaloti. Dėl šios priežasties:

1. Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždare ir tinkamai užfiksavę.
2. Sustabdykite variklį arba varomąją sistemą prieš diegdami arba jungdami įrenginį.
3. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai.

4. Siekdami išvengti netyčinio įrangos paleidimo techninės priežiūros metu, atjunkite neigiamą (–) akumuliatoriaus kabelį nuo akumuliatoriaus.
5. Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.
6. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.



ĮSPĖJIMAS! KRENTANTIS ĮRENGINYS GALI SUŽEISTI

- Įrenginį kelkite tik naudodami kėlimo kilpą. NENAUDOKITE važiuoklės, dujų balionų ar kitų priedų.
- Įrenginiui pakelti naudokite atitinkamos galios įrangą.
- Jei įrenginiui perkelti naudojate kėlimo šakes, įsitinkinkite, jog jos yra pakankamai ilgos, kad išsikištų priešingoje įrenginio pusėje.
- Dirbdami ore, kabelius ir laidus laikykite toliau nuo judančių transporto priemonių.



ĮSPĖJIMAS! ĮRANGOS PRIEŽIŪRA

Naudojant sugadintą arba netinkamai prižiūrimą įrangą galima susižeisti arba mirti. Dėl šios priežasties:

1. Montavimo, gedimų šalinimo ir priežiūros darbus visada turėtų atlikti kvalifikuoti darbuotojai. Neatlikite jokių elektros darbų, nebent esate kvalifikuoti vykdyti tokius darbus.
2. Prieš atlikdami bet kokius priežiūros darbus srovės šaltinyje atjunkite srovės šaltinio įvadinę elektros srovę.
3. Atlikite kabelių, įžeminimo laido, jungčių, elektros tiekimo laido ir elektros tiekimo šaltinio priežiūros darbus saugia darbo tvarka. Nenaudokite jokios įrangos, jei ji sugadinta.
4. Jokios įrangos ar priedų nenaudokite netinkamai. Saugokite įrangą nuo šilumos šaltinių, pvz., krosnių, drėgnų vietų, pvz., vandens klanų, alyvos ar tepalų, korozinės aplinkos ir atšiaurių oro sąlygų.
5. Tinkamai naudokite geros būklės saugos priemones ir skyrių gaubtus.
6. Naudokite įrangą tik numatytu tikslu. Jokių būdu jos nemodifikuokite.



ĮSPĖJIMAS! SUVIRINIMO ŠALMO KRITERIJAI

1. Apsauga pagal Z87.1 suteikiama tik tuo atveju, jei produktas surenkamas pagal gamintojo instrukcijas.
2. Akių apsauga nuo dideliu greičiu judančių dalelių, nusidėvėjusi naudojant standartiniuose akinuose, gali būti neatspari poveikiui, t. y. sukelti pavojų dėvinčiajam šias apsaugas.
3. Jei prieš poveikio raidę yra raidė T, galite naudoti ją apsaugai nuo dideliu greičiu judančių dalelių ekstremalių temperatūrų sąlygomis. Jei prieš poveikio raidę nėra raidės T, turėtumėte naudoti ją akių apsaugai nuo dideliu greičiu judančių dalelių tik kambario temperatūroje.
4. Prieš kiekvieną naudojimą būtina vizualiai patikrinti visą apsaugą.
5. Ši apsauga tinka galvos formai 1-M.
6. Apsauga gali paveikti spalvų atpažinimą ir (arba) signalo šviesos aptikimą.
7. Paveiktos apsaugos priemonės negali būti naudojamos, jas reikia pakeisti ir pašalinti.
8. Jei lęšio / filtro ir rėmelio pavojaus lygio simboliai neatitinka, visiškai akių apsaugai galima priskirti tik žemesnio lygio apsaugą.
9. Apsaugą, atitinkančią kodo numerius / raidę 7, 9, CH, visiškai apsauga suteikia tik tuo atveju, jei tiek lęšio, tiek rėmelio simboliai atitinka.
10. Netinka vairuoti ir važiuoti keliais.

**DĖMESIO!
PAPILDOMA SAUGOS INFORMACIJA**

Jei reikia daugiau informacijos apie suvirinimo ir pjovimo elektros lanku įrangos saugos praktikas, pas savo tiekėją teiraukitės lankstinuko „Suvirinimo lanku, pjovimo ir pjovimo lanku atsargumo priemonės ir saugios praktikos“ (52-529 forma).

Rekomenduojame šias publikacijas:

- ANSI/ASC Z49.1 - "Safety in Welding and Cutting"
- AWS C5.5 - "Recommended Practices for Gas Tungsten Arc Welding"
- AWS C5.6 - "Recommended Practices for Gas Metal Arc welding"
- AWS SP - "Safe practices" - Reprint, Welding Handbook
- ANSI/AWS F4.1 - "Recommended Safe Practices for Welding and Cutting of Containers That Have Held Hazardous Substances"
- OSHA 29 CFR 1910 - "Safety and health standards"
- CSA W117.2 - "Code for safety in welding and cutting"
- NFPA Standard 51B, "Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work"
- CGA Standard P-1, "Precautions for Safe Handling of Compressed Gases in Cylinders"
- ANSI Z87.1, "Occupational and Educational Personal Eye and Face Protection Devices"

1.4 Kalifornijos pasiūlymas 65, įspėjimas

**ĮSPĖJIMAS!**

Suvirinimo arba pjovimo įranga išskiria dūmus arba dujas, kurių sudėtyje yra cheminių medžiagų, kurios, kaip žinoma Kalifornijoje, sukelia apsigimimus ir tam tikrais atvejais vėžį. (Kalifornijos sveikatos ir saugos kodekso skyrius 25249.5 ir paskesni.)

**ĮSPĖJIMAS!**

Šis gaminys gali jus paveikti cheminėmis medžiagomis, įskaitant šviną, kurios, kaip žinoma Kalifornijoje, sukelia vėžį ir apsigimimus ar kitą reprodukcinę žalą. Po naudojimo plaukite rankas.

Daugiau informacijos ieškokite www.P65Warnings.ca.gov.

2 ĮVADAS

Sentinel A-60 yra automatiškai užtamsėjantis suvirinimo šalmas, skirtas naudoti daugelyje suvirinimo procesų.

ESAB turi didelį suvirinimo priedų ir asmens apsaugos priemonių asortimentą. Norėdami gauti užsakymo informacijos, kreipkitės į vietinį ESAB platintoją arba apsilankykite mūsų svetainėje.

2.1 Sertifikatas ir valdymo etiketės

„SENTINEL™ A-60“ atitinka AAP reglamento 2016/425/ES, reglamento (ES) 2016, perkelta į JK teisę ir iš dalies pakeisto, bei darniojo / priskirtojo standarto EN 166:2001, EN 175:1997 ir EN379:2003+A1:2009 reikalavimus. Patvirtinta sertifikavimo įstaiga Jungtinėje Karalystėje: SGS United Kingdom Limited, Rossmore Business Park, Ellesmere Port South Wirral Cheshire, CH65 3EN, notifikuotosios įstaigos Nr. 0120. CE sertifikavimo notifikuoti įstaiga: ECS GmbH, Huettfeldstrasse 50 / Obere Bahnstrasse 74, 73430 AALEN / 73431 AALEN VOKIETIJA, kuri teikia patvirtinimą ir nuolatinę kokybės sistemą, kurią kontroliuoja Europos Komisija, Vokietijos darbo ministerija ir Centrinė žemių tarnyba. Korpusas ir savaime tamsėjantis filtras atitinkamai pažymėti. Akių ir veido apsaugos klasifikacija yra tokia: EN379, EN175, EN166.

Mums leidžiama naudoti šias žymas:



EN 175

EN 166

EN 379

Europos atitikties ženklas

ADF žymėjimo paaiškinimai

3/5-9/9-13 ESAB 1/1/1/1/379 CE UKCA

3	Šviesos būsenos skalės numeris
5–9 / 9–13	Tamsos būsenos skalės numeris
ESAB	Gamintojo pavadinimas
1	Optinė klasė
1	Šviesos klasės difuzija
1	Šviesos pralaidumo klasės pokytis
1	Kampo priklausomybė nuo šviesos pralaidumo klasės
379	Standarto numeris

16321 ESAB W3/5-9/9-13 V1

16321	ISO standarto numeris
ESAB	Gamintojo pavadinimas
3	Šviesos būsenos skalės numeris
5–9 / 9–13	Tamsos būsenos skalės numeris
V1	Kampo priklausomybė nuo šviesos pralaidumo klasės

Suvirinimo šalmo žymėjimo paaiškinimai

ESAB EN175 B CE UKCA

ESAB	Gamintojo pavadinimas
EN175	Bandymų standartas

B	Atsparumas vidutinės energijos smūgiams (120 m/s)
CE	Europos atitiktis
UKCA	JK atitiktis

Priekinio / vidinio apsauginių lęšių paaiškinimas

ESAB 1 B CE UKCA

ESAB	Gamintojo pavadinimas
1	Optinė klasė
B	Atsparumas vidutinės energijos smūgiams (120 m/s)
CE	Europos atitiktis
UKCA	JK atitiktis

3 TECHNINIAI DUOMENYS

Svoris	644 g (1,42 sv.)
Optinė klasė	1 / 1 / 1 / 1
ADF matmenys (l × A)	132 × 121 mm (5,20 × 4,76 col.)
Žiūrėjimo sritis	118 × 71 mm (4,65 × 2,8 col.)
Lanko jutiklis	4
Šviesos būseną	DIN 3
Šlifavimo būseną	DIN 3
Suvirinimo režimas	Tamsinimo Nr. nuo 5–8 / 9–13
Tamsinimo valdymas	Vidinis, kintamas tamsinimas, skaitmeninis valdymas mygtuku
Ijungimas / išjungimas	Automatinis įjungimas / išjungimas
Jautrumo valdymas	Žemas–aukštas, skaitmeninis valdymas mygtuku
Apsauga nuo UV / IR	Tamsinimas visada iki DIN 16
Maitinimo šaltinis	Saulės baterija ir 2 keičiamos CR2450 ličio baterijos
Persijungimo laikas	1/25 000 sek. iš šviesios būsenos į tamsią
Šlifavimo režimas	Taip, išoriniu mygtuku arba pasirinkus vidinį režimą
Delsa (iš tamsios į šviesią)	0,1~0,9 sek. skaitmeninis valdymas mygtuku
TIG mažas amperžas	≥ 3 amperai
Darbinė temperatūra	Nuo –10 °C iki 65 °C (nuo 14 °F iki 149 °F)
Laikymo temperatūra	Nuo –20 °C iki 85 °C (nuo –4 °F iki 185 °F)
Sertifikatai	CE (EN166 ; EN175 ; EN379), ISO 16321 V1 +TIG, UKCA ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1

3.1 Užtamsinimo vadovas

Tamsinimo numeriai

Naudojimas	Elektrodo dydis 1/32 col. (mm)	Lanko srovė (A)	Minimalus apsauginis užtamsinimas	Siūlomas ⁽¹⁾ tamsinimo Nr. (komfortiškas)
Suvirinimas ekranuoto metalo lanku	Mažesnis nei 3 (2,5)	Mažesnis nei 60	7	–
	3–5 (2,5–4)	60–160	8	10
	5–8 (4–6,4)	160–250	10	12
	Mažesnis nei 8 (6,4)	250–550	11	14
Lankinis metalo suvirinimas dujomis ir srautas Lankinis suvirinimas viela		Mažesnis nei 60	7	–
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–500	10	14
VIRINIMAS DUJŲ VOLFRAMO LANKU		Mažiau nei 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
Orinis anglinis Pjovimas lanku	(lengvas)	Mažiau nei 500	10	12
	(sunkus)		11	14
Suvirinimas plazmos lanku		Mažiau nei 20	6	6–8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
Pjovimas plazmos lanku	(lengvas) ⁽²⁾	Mažiau nei 300	8	8
	(vidutinis) ⁽²⁾	300–400	9	12
	(sunkus) ⁽²⁾		10	14
Kietasis litavimas degikliu		–	–	3–4
Litavimas degikliu		–	–	2
Suvirinimas anglies lanku		–	–	14

Plokštės storis

Naudojimas	col.	mm	Siūlomas⁽¹⁾ tamsinimo Nr. (komfortiškas)
Suvirinimas dujomis	mažesnis nei 1/8	mažesnė nei 3,2	4–5
Šviesi	1/8–1/2	3,2–12,7	5–6
vidutinis	didesnis nei 1/2	didesnė nei 12,7	6–8
sunkus			
Deguonies pjovimas	mažesnis nei 1	mažesnis nei 25	3–4
Šviesi	1–6	25–150	4–5
vidutinis	didesnis nei 6	didesnis nei 150	5–6
sunkus			

⁽¹⁾ Geriausia pradėti nuo per tamsaus užtamsinimo, tada rinktis truputį šviesesnį, kol bus pasiektas užtamsinimas, leidžiantis pakankamai matyti suvirinimo sritį, kad nenustatytumėte žemesnio nei minimalus užtamsinimo. Suvirinant arba pjaunant deguoninio kuro dujomis, kada degiklis skleidžia ryškiai geltoną šviesą, rekomenduojama naudoti filtro lęšį, sugeriantį geltoną šviesą arba (spektro) darbinės matomos šviesos natrio dubleto liniją.

⁽²⁾ Šios vertės taikomos, kai faktinis lankas yra matomas. Patirtis rodo, kad gali būti naudojami šviesesni filtrai, kai apdorojama detalė užstoja lanką.

Duomenys iš ANSI Z49.1-2005

4 ĮDĖJIMAS

4.1 Baterijos įdėjimas



ĮSPĖJIMAS!

Laikykite bateriją vaikams nepasiekiamoje vietoje!

- 1) Pridėtu ar kitu panašaus dydžio atsuktuvu atsukite tvirtinimo varžtą.



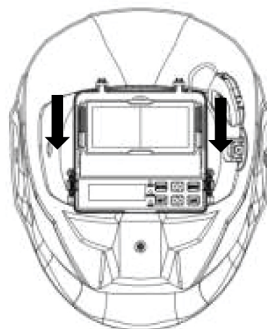
- 2) Išstumkite baterijų skyriaus dangtelį iš išorinio valdymo dėklo ir tinkamai įdėkite baterijas (nukreipę „+“ galą į viršų). Įdėję baterijas, dangtelį įstumkite atgal į vietą.



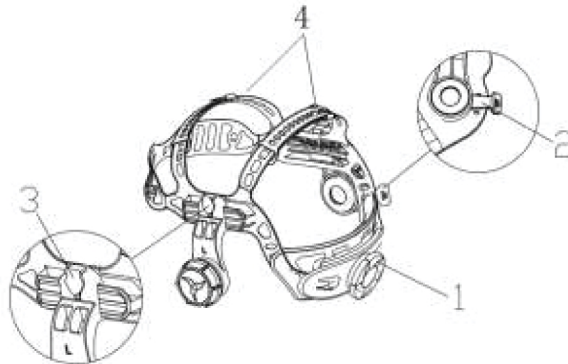
- 3) Įstatykite varžtą ir priveržkite.

4.2 Didinamojo lęšio įdėjimas

- 1) Didinamąjį lęšį įstatykite į didinamojo lęšio rėmelį.
- 2) Didinamojo lęšio rėmelį sumontuokite ant savaime tamsėjančio filtro užstumdami žemyn ant didinamojo lęšio laikymo rėmelio.



4.3 Tinkamo šalmo dydžio reguliavimas



Galvos juostos apskritimo reguliavimas

- 1) Pasukite galvos juostos gale esančią rankenėlę (1), kad padidintumėte arba sumažintumėte bendrą galvos juostos apimtį.

Tai galima padaryti užsidėjus šalną, todėl lengva nustatyti tiksliai reguliuoti įtempimą, kad šalmas tvirtai laikytųsi ant galvos, bet per daug neveržtų.

- 2) Jei galvos juosta užslenka per aukštai arba nuslenka per žemai ant galvos, sureguliuokite dirželius (4), juosiančius galvos viršų.
 - a) Kad tai padarytumėte, atlaisvinkite juostos galą ištraukdami fiksavimo kaištį iš juostos skylutės.
 - b) Pagal poreikį pastumkite abi juostos dalis, kad nustatytumėte didesnę ar mažesnę plotį.
 - c) Išstumkite fiksavimo kaištį pro artimiausią skylutę.

Žiūrėjimo kampo padėties reguliavimas

- 1) Pakėlimo reguliatorius yra dešinėje šalmo pusėje. Atlaisvinkite dešiniąją galvos apdangalo įtempimo rankenėlę (2) ir svirtį paslinkite į priekį arba atgal, kad ji būtų reikiamoje padėtyje.
- 2) Vėl priveržkite dešiniąją galvos apdangalo įtempimo rankenėlę.

Atstumo tarp ADF ir veido nustatymas

- 1) Norėdami paslinkti galvos apdangalą šalme atgal arba pirmyn, paspauskite ir palaikykite slankiklį (3) abiejose pusėse.
- 2) Vėl užfiksuokite slankiklį užrakinimo padėtyje ir įsitikinkite, kad atstumas tarp lęšio ir abiejų akių yra vienodas. Tai leis išvengti nevienodo ADF tamsumo problemos.

5 NAUDOJIMAS

Bendras įrenginio naudojimo saugos taisykles rasite šios instrukcijos skyriuje SAUGA. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!


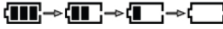
5.1 Šviesos diodų ekrano įjungimas



- 1) Paspauskite bet kurį mygtuką automatiškai užtemstančio filtro (ADF) valdymo skydelyje arba paspauskite išorinį mygtuką „Šlifavimas“.

Nepaspaudus jokio mygtuko, šviesos diodų ekranas automatiškai išsijungia po 10 sekundžių. Reguluojant šviesos diodų ekrane esantys simboliai mirksi ir nustoja mirksėti po 8 sekundžių, jei reguliavimas neatliekamas. Aktyvūs liks esami nustatymai.

5.2 Baterijos indikatorius

Automatiškai užtamsėjantis filtras maitinamas saulės baterija ir dviem CR2450 ličio baterijomis.

Simbolis  rodo dabartinę baterijos būseną ir nurodo keturis įkrovimo lygius: 

Pakeiskite bateriją nauja, kai indikatoriaus simbolis rodo  ir nuolat šviečia raudona LED lemputė .

5.3 Šlifavimo režimo suaktyvinimas



ĮSPĖJIMAS!

Nevirinkite įjungę šlifavimo režimą!

1 parinktis

- 1) Paspauskite mygtuką  ant ADF, kad įjungtumėte šlifavimo režimą.




2 parinktis

- 1) 2 sekundes palaikykite paspaudę ŠLIFAVIMO mygtuką, esantį viršutinėje dešiniojoje šalmo korpuso išorės pusėje. ADF perjungiamas į šlifavimo režimą.
- 2) Dar kartą paspauskite ŠLIFAVIMO mygtuką ir palaikykite 2 sekundes, kad sugrąžintumėte ankstesnį virinimo užtamsinimo nustatymą.





Veikiant šlifavimo režimu, fiksuojamas 3 lygio lęšio užtamsinimas ir jo negalima reguliuoti. Šlifavimo režimo indikatorius yra geltonas šviesos diodas ADF valdymo skydelyje, kuris mirksės, kai suaktyvintas šlifavimo režimas.

5.4 Tamsinimo numerio nustatymas

- 1) ADF valdymo skydelyje paspauskite mygtuką . Taip perjungsite 5–9, 9–13 užtamsinimų arba šlifavimo užtamsinimo režimus. Pasirinkite 5–9 arba 9–13 užtamsinimo diapazoną.
- 2) Paspauskite mygtuką SET (Nustatyti), kad pasirinktumėte tamsinimo lygį. Paspauskite , kad padidintumėte tamsinimo numerį, ir , kad sumažintumėte tamsinimo numerį. Pasirinkite tinkamą savo suvirinimo arba pjovimo procesui užtamsinimo numerį, peržiūrėję ankstesnį skyrių „Užtamsinimo vadovas“.

5.5 Jautrumo nustatymas

Jautrumą galima reguliuoti tik naudojant suvirinimo režimą.

- 1) Pasirinkite norimą užtamsinimo lygį.
- 2) Norėdami pasirinkti jautrumą, paspauskite mygtuką SET (Nustatyti). Pradedą mirksėti **SENSI** simbolis. Paspauskite , kad padidintumėte jautrumą; paspauskite , kad sumažintumėte jautrumą.

Tai leidžia nustatyti jautresnį arba mažiau jautrų lanko šviesai ADF skirtingiems suvirinimo procesams.



SENSI rodo, kad nustatytas mažas jautrumas. Mažo jautrumo nustatymas tinkamas naudoti lauke (stipraus natūralaus / aplinkos apšvietimo sąlygomis) ir didesnio amperažo SMAW ir FCAW operacijoms.





SENSI rodo, kad jautrumas yra didelis. Didelio jautrumo nustatymas tinkamas naudoti mažo amperažo suvirinimui, taikant GTAW arba GMAW operacijas.

Įprastomis suvirinimo sąlygomis rekomenduojama naudoti didelio jautrumo nustatymą.

5.6 Delsos nustatymas

Delsą galima reguliuoti tik naudojant suvirinimo režimą.

- 1) Pasirinkite norimą užtamsinimo lygį.
- 2) Norėdami pasirinkti delką, paspauskite mygtuką SET (Nustatyti). Pradedą mirksėti **DELAY** simbolis. Paspauskite , kad padidintumėte delką, arba , kad sumažintumėte delką.

Šis nustatymas koreguoja laiką, per kurį lęšis pašviesėja nustojus virinti. Yra 5 delsos koregavimo nustatymai 0,1~0,9 sekundžių delsos diapazone.







DELAY rodo ilgiausios delsos nustatymą. Ilgiausia delsa, atsižvelgiant į suvirinimo taško temperatūrą ir užtamsinimo nustatymą, yra maždaug 0,9 sekundės. Šis nustatymas puikiai tinka suvirinimui naudojant didelį amperažą, kai yra suvirinimo liekamasis rusenimas.



DELAY rodo trumpiausios delsos nustatymą. Trumpiausia delsa, atsižvelgiant į suvirinimo taško temperatūrą ir užtamsinimo nustatymą, yra maždaug 0,1 sekundės. Šis nustatymas puikiai tinka sukabinamajam suvirinimui arba gamybiniam suvirinimui trumpomis siūlėmis.



5.7 Parametrų įrašymas į atmintį

Nustatymo parametrus galima įrašyti į atmintį. Kai reikia, naudotojai gali bet kada atkurti atmintį. Sistemoje galima išsaugoti 9 parametrų rinkinius. Imkite kaip pavyzdį 1 atminties nustatymą:

- 1) Paspauskite mygtuką  ADF valdymo skydelyje, pasirinkite atmintį, nustatytą 1 padėtyje, paspausdami  arba ; atminties numerio simbolis  pradės mirksėti.
- 2) Nustatykite tamsinimo lygį, jautrumą ir delsą vadovaudamiesi instrukcijomis.
- 3) Baigus visus nustatymus, jei nebeatliekama jokia operacija, po 10 sekundžių ADF automatiškai įrašo parametrus. Atminties padėtis bus „1“.
- 4) „MEMORY 2“–„MEMORY 9“ (2–9 atmintys) galima nustatyti tokiu pat būdu. Naudotojai gali iškviešti ATMINTIES nustatymą pasirinkdami atminties padėtį trumpu mygtuko „MEMORY“ (Atmintis) spustelėjimu, o tada pasirinkdami norimą atminties numerį. ADF pasikeičia į pasirinktą atminties nustatymą automatiškai po 10 sekundžių.

5.8 Tamsinimo fiksavimo režimo įjungimas

Šis režimas išlaiko įjungtą pasirinkto suvirinimo užtamsinimo ADF nustatymą, kol suaktyvintas fiksavimo režimas. ADF nepersijungs į šviesos būseną.

- 1) Paspauskite  ir palaikykite 2 sekundes, kad perjungtumėte ADF į užtamsinimo fiksavimo režimą.
- 2) Pasirinkite užtamsinimo numerį nuo 5 iki 13.
- 3) Paspauskite mygtuką  ir palaikykite 2 sekundes, kad iš naujo įjungtumėte standartinį ADF veikimo režimą.

6 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



DĖMESIO!

Remontą ir elektros darbus turėtų atlikti ESAB įgaliotas techninės priežiūros inžinierius. Naudokite tik originalias ESAB atsargines ir susidėvinčias dalis.



PASTABA!

Kad įrenginys veiktų saugiai ir patikimai, svarbu reguliariai atlikti jo priežiūros darbus.

ESAB rekomenduojamas naudojimo laikotarpis – 5 metai. Naudojimo trukmė priklauso nuo įvairių veiksnių, pvz., naudojimo, valymo, laikymo ir priežiūros.

Prieš kiekvieną naudojimą:

- atidžiai apžiūrėkite automatiškai užtamsėjantį suvirinimo šalną, ar nėra susidėvėjusių ar pažeistų dalių.
- Pakeiskite susidėvėjusias ar pažeistas dalis.

6.1 Priekinio apsauginio lęšio keitimas

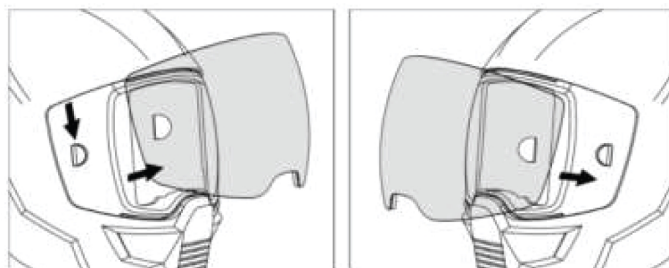
Jei priekinis apsauginis lęšis subraižytas ar pažeistas, jį pakeiskite.



PASTABA!

Kai šalmo nenaudojate, nedėkite jo priekine puse žemyn. Tokiu būdu pailginsite priekinio apsauginio lęšio eksploataavimo trukmę.

- 1) Paspauskite pusapvalį lęšio laikymo mygtuką išorinėje pusėje šalia išorinio šlifavimo režimo mygtuko (dėvint – dešinėje pusėje) ir atsargiai nuimkite priekinį apsauginį lęšį.



- 2) Keičiant nauju priekiniu apsauginiu lęšiu, pirmiausia sumontuokite kitoje pusėje, o tada prisekite lęšio laikymo mygtuko pusėje.

6.2 Vidinio apsauginio lęšio keitimas

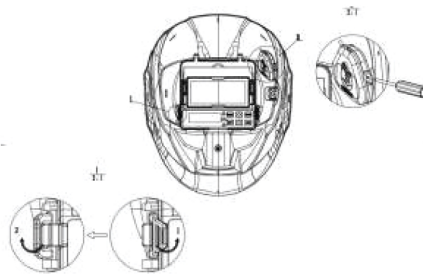
Jei vidinis apsauginis lęšis pažeistas, jį pakeiskite.

- 1) Pakelkite lęšį ties išpjova po savaime tamsėjančiu filtru.

Vidinis apsauginis lęšis atsilenks aukštyn ir atsijungs nuo kasetės.

6.3 Automatiškai užtamsėjančio filtro (SDF) keitimas

- 1) Atsukite išorinio šlifavimo mygtuko laikantįjį varžtą, esantį ant dešinėsios akumuliatoriaus skyriaus briaunos šalmo viduje ir už šlifavimo mygtuko.
- 2) Paspauskite užraktus, esančius abiejose ADF pusėse, įspauskite šlifavimo mygtuką į vidų stipriai jį paspausdami, kad galėtumėte išimti ADF iš korpuso.
- 3) Montuojant naują ADF, sumontuokite šlifavimo mygtuką korpuso vidinėje pusėje, stipriai paspauskite, tada įstatykite ADF į korpusą ir užfiksuokite savaime tamsėjančią filtrą vietoje.



6.4 Įrangos valymas



PASTABA!

Nenaudokite stiprių valymo tirpiklių.

- 1) Nušluostykite šalną minkštu, sausu audiniu.
- 2) Reguliariai nuvalykite kasetės paviršius.

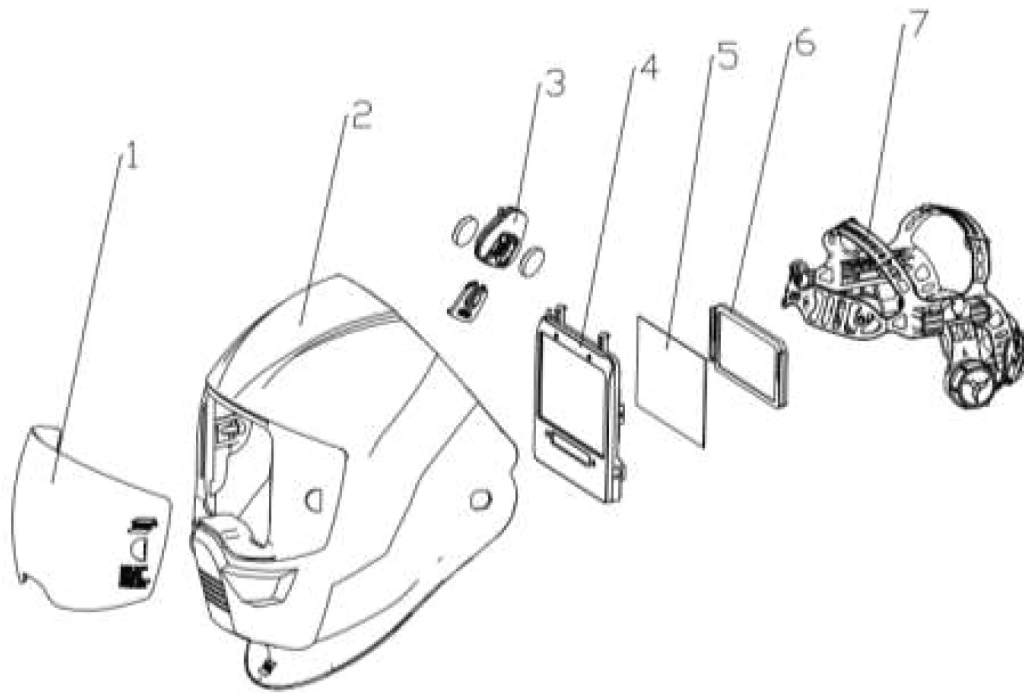
7 GEDIMŲ ŠALINIMAS

Prieš kviesdami įgaliotąjį priežiūros darbų techniką, atlikite šias patikras ir apžiūras.

Trikties tipas	Galima priežastis	Taisymas
Netolygus tamsėjimas arba pritemdymas	Galvos apdangalas netinkamai sureguliuotas	Patikrinkite, ar priekinis / galinis galvos apdangalo nustatymai yra vienodi abiejuose galvos apdangalo šonuose. Taip užtikrinamas tinkamas ir vienodas ADF atstumas iki naudotojo akių.
ADF netamsėja arba mirga	Priekinis apsauginis lęšis yra suteptas arba pažeistas	Pakeiskite apsauginį lęšį
	Jutkliai yra sutepti	Nuvalykite jutiklio paviršių
	Suvirinimo srovė per maža	Nustatykite aukštesnį jautrumo lygį
	Baterijos triktis	Patikrinkite akumuliatorių, ar jis geros būklės ir tinkamai įstatytas. Taip pat patikrinkite baterijos paviršius ir kontaktus. Jei reikia, nuvalykite.
Lėta reakcija	Darbinė temperatūra per žema	Nenaudokite esant žemesnei nei $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ arba $23\text{ }^{\circ}\text{F}$ temperatūrai
Prastas matomumas	Nešvarus priekinis / vidinis apsauginis lęšis ir (arba) filtras	Pakeiskite lęšį
	Nepakanka aplinkos šviesos	Padidinkite šviesumą
	Neteisingai nustatytas tamsinimo numeris	Iš naujo nustatykite tamsinimo numerį
	Nenuimta apsauginė plėvelė	Nepamirškite prieš naudodami pirmą kartą nuimti apsauginę plėvelę nuo išorinio apsauginio lęšio
Suvirintojo šalmas slysta	Galvos apdangalas netinkamai sureguliuotas	Sureguliuokite galvos apdangalą
	Galvos apdangalas pažeistas	Pakeiskite galvos apdangalą

PRIEDAS

ATSARGINĒS DALYS



Item	Ordering no.	Denomination
1	0700 600 880	A-60 Front Cover Lens Clear
	0700 600 881	A-60 Front Cover Lens Amber
	0700 600 882	A-60 Front Cover Lens Clear HD
	0700 600 883	A-60 Front Cover Lens Amber HD
2	0700 600 863	Sentinel A-60 Helmet Shell
	0700 600 864	Sentinel A-60 Air shell with air duct
3	Reference	Batteries 2*CR2450
4	0700 600 865	Auto-Darkening Filter (excl. batteries)
5	0700 600 866	Inside Cover Lens (121.5 x 74.5mm)
6	N/A	Magnifying Lens Frame (Provided with Magnifying Glass)
7	0700 600 867	Headgear Assembly for A-60 (Including sweatbands)
	0700 600 868	Headgear Assembly for A-60 Air (including sweatbands)
	0700 600 869	Front Sweat Band (forehead) with ESAB Logo
	0700 600 872	Magnifying Glass +1.0 Diopter (For A-60 Air)
	0700 600 873	Magnifying Glass +1.5 Diopter (For A-60 Air)
	0700 600 874	Magnifying Glass +2.0 Diopter (For A-60 Air)
	0700 600 875	Magnifying Glass +2.5 Diopter (For A-60 Air)



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



ESAB AB
Lindholmsallén 9
Box 8004
402 77 Gothenburg
Švedija
Tel. +46 (0) 31 50 90 00

ESAB Corporation
2800 Airport Road
Denton, TX 76207
JAV
Tel. +1 800 378 8123

ESAB Holdings Ltd
322 High Holborn
WC1V 7PB
Londonas, Didžioji Britanija
Tel. +44 (0) 1992 768515

Norėdami gauti kontaktinę informaciją, apsilankykite esab.com

manuals.esab.com

